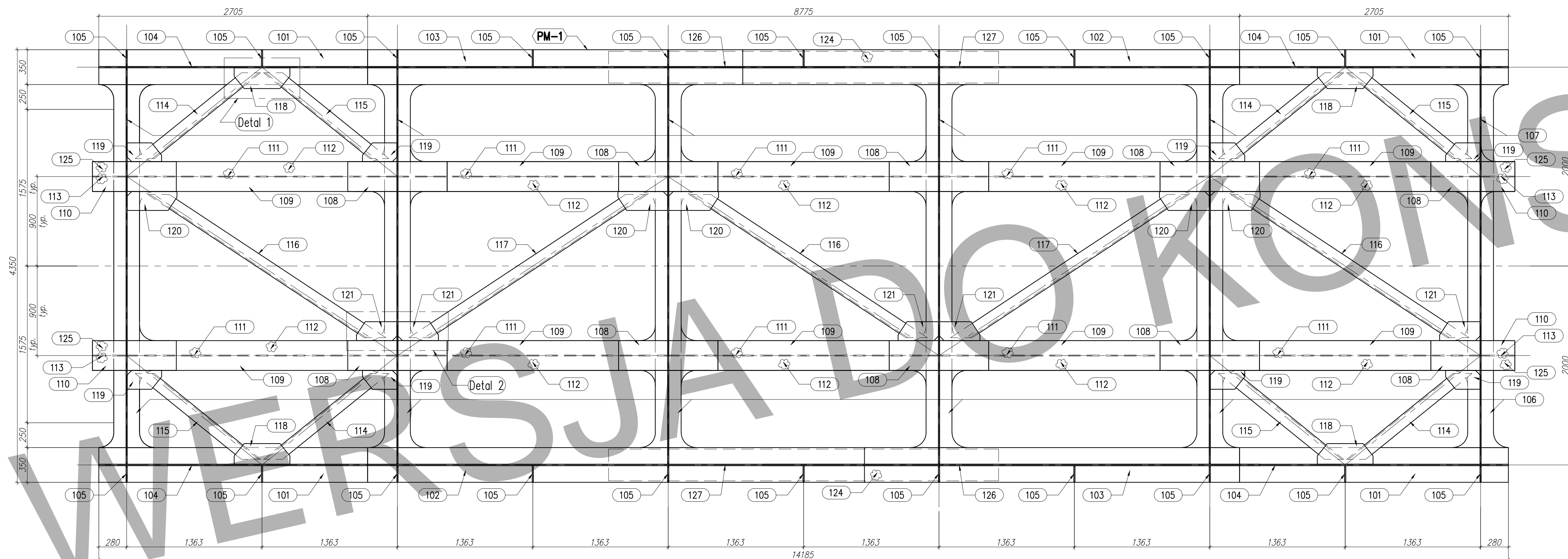


Przekrój 1-1

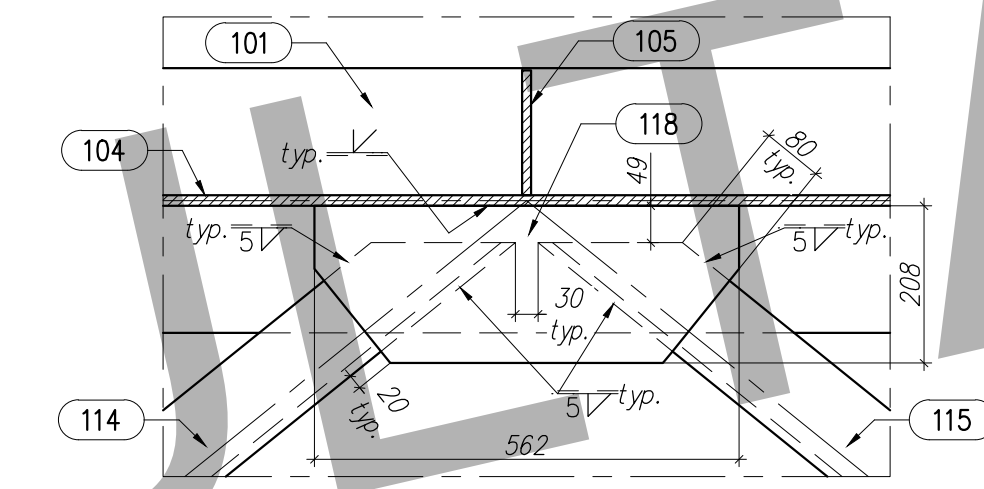
4

3



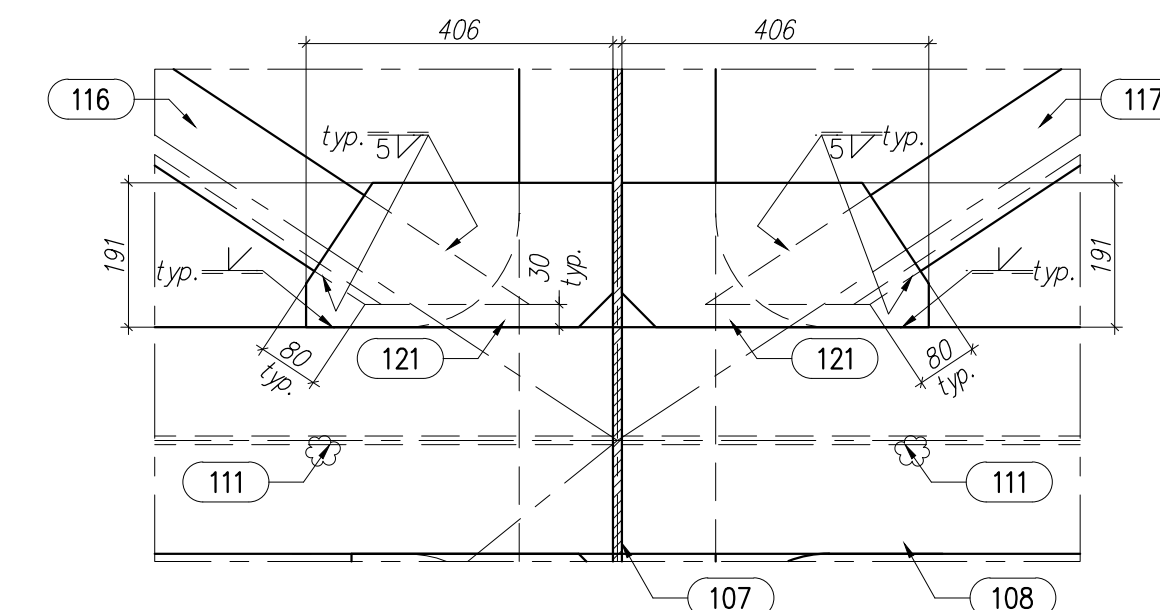
Detal 1

skala 1:10



Detal 2

skala 1:10



UWAGI:

1. Stal - S355 J2G3
2. typ. - oznaczenie typowych spoin, wymiarów i elementów.
3. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako dwustronne spoiny pachwinowe o grubości a równej $0,7t_2$, gdzie t_2 oznacza grubość cieńszej z łączonych blach.
4. Klasa wykonania konstrukcji EXC 3 wg PN-EN-1090.
5. Tolerancja wymiarów klasa B wg PN-EN ISO 13920.
6. Spoiny pachwinowe - klasa C wg PN-EN ISO 5817.
7. Spoiny czołowe - klasa B wg PN-EN ISO 5817.
8. Klasa przygotowania konstrukcji stalowej - P3 wg PN-EN ISO 8501-3.
9. Zabezpieczenie antykorozyjne - system antykorozyjny: grubość powłok zabezpieczających wynosi 280 μm :
 - I warstwa epoksydowa, gr. warstwy 100 μm (Sika Poxicolor Primer HE NEW lub równoważne)
 - II warstwa epoksydowa, gr. warstwy 100 μm (SikaCor EG-1 lub równoważne)
 - III warstwa poliuretanowa, gr. warstwy 80 μm (SikaCor EG-5 lub równoważne)
10. Kategoria korozyjności C5 wg PN-EN ISO 12944-2.
11. Okres trwałości powłoki malarskiej - długi (min 15 lat).
12. Wszystkie krawędzie swobodne fazować promieniem 2mm.
13. Stal według listy materiałów.
14. Rysunki rozpatrywać łącznie.

Mesilo		Mesilo Engineering sp. z o.o. sp.k. ul. Kościuszki 34/L306 50-012 Wrocław	
ZAMAWIAJĄCY: PKP PLK S.A. Zakład Linii Kolejowych w Zielonej Górze			
OBIEKT: Remont mostu kolejowego w km 38,373 linii kolejowej nr 359 Leszno-Zbąszyń			DATA: październik 2022r.
Tytuł rysunku: Konstrukcja stalowa przęsła - przekrój 1-1			SKALA: 1:25
Nr rys.: 5			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	dr inż. Kamil Pawłowski	DOŚ/0126/PBM/17	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Julia Nowak		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Mariusz Izdebski	DOŚ/0125/PBM/17	