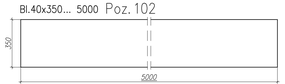
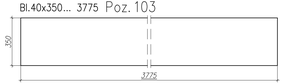
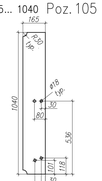
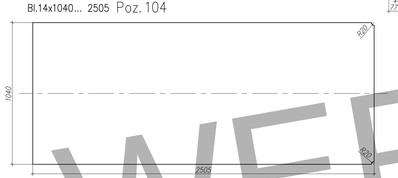
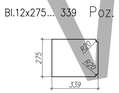
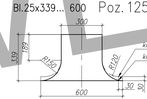


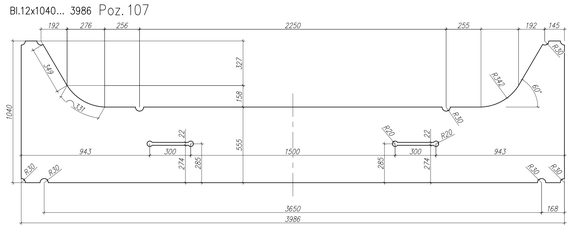


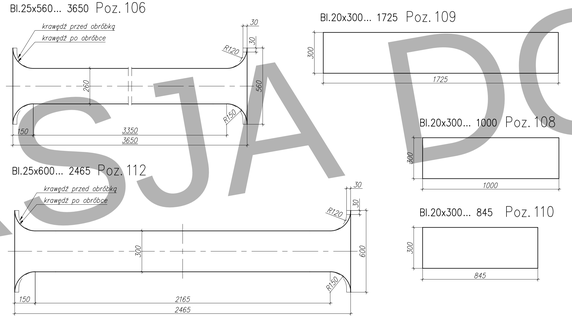


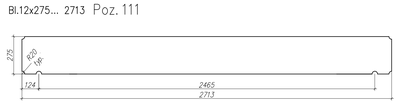


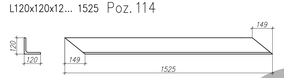


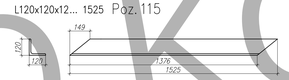


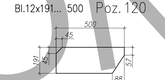


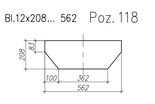


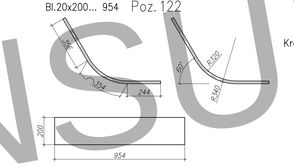


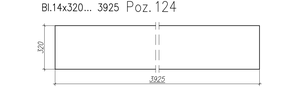


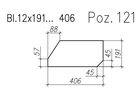


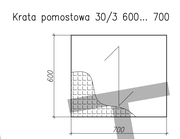


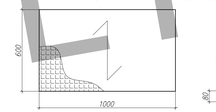


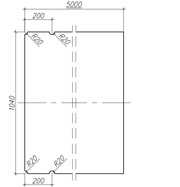


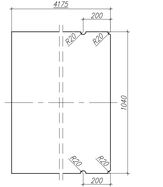








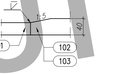




Detal 1

Skala 1:5

Sposób fazowania elementów 101 i 102 i 103, w miejscu połączenia blach pasa górnego oraz pasa dolnego blachownicy



UWAGI:

1. Stal – S355 J2G3
2. Typ, – oznaczenie typowych spoin, wymiarów i elementów.
3. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako dwustronne spoiny pachwinowe o grubości a równej $0,7t_2$, gdzie t_2 oznacza grubość cieńszej z łączonych blach.
4. Klasa wykonania konstrukcji EXC 3 wg PN–EN–1090.
5. Tolerancja wymiarów klasa B wg PN–EN ISO 13920.
6. Spoiny pachwinowe – klasa C wg PN–EN ISO 5817.
7. Spoiny czołowe – klasa B wg PN–EN ISO 5817.
8. Klasa przygotowania konstrukcji stalowej – P3 wg PN–EN ISO 8501–3.
9. Zabezpieczenie antykorozyjne – system antykorozyjny: grubość powłok zabezpieczających wynosi 280 µm:
   - I warstwa epoksydowa, gr. warstwy 100 µm (Sika Poxicolor Primer HE NEW lub równoważne)
   - II warstwa epoksydowa, gr. warstwy 100 µm (SikaCor EG-1 lub równoważne)
   - III warstwa poliuretanowa, gr. warstwy 80 µm (SikaCor EG-5 lub równoważne).
10. Kategoria korozyjności C5 wg PN–EN ISO 12944–2.
11. Okres trwałości powłoki malarskiej – długi (min 15 lat).
12. Wszystkie krawędzie swobodne fazować promieniem 2mm.
13. Stal według listy materiałowej.
14. Rysunki rozpatrywać łącznie.

Mesilo Engineering sp. z o.o. sp.k.
ul. Kościuszki 34/L306
50-012 Wrocław

ZAMAWIAJĄCY : PKP PLK S.A. Zakład Linii Kolejowych w Zielonej Górze

OBIEKT :
Remont mostu kolejowego w km 38,373 linii kolejowej nr 359 Leszno-Zbąszyń

DATA : październik 2020

SKALA : 1:15

Tytuł rysunku :
Konstrukcja stalowa przęsła - elementy

Nr rys. : 8

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ:	dr inż. Kamil Pawłowski	DOŚ/0126/PBM/17	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Julia Nowak		
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Mariusz Izdebski	DOŚ/0125/PBM/17	

WERSJA DO KONSULTACJI