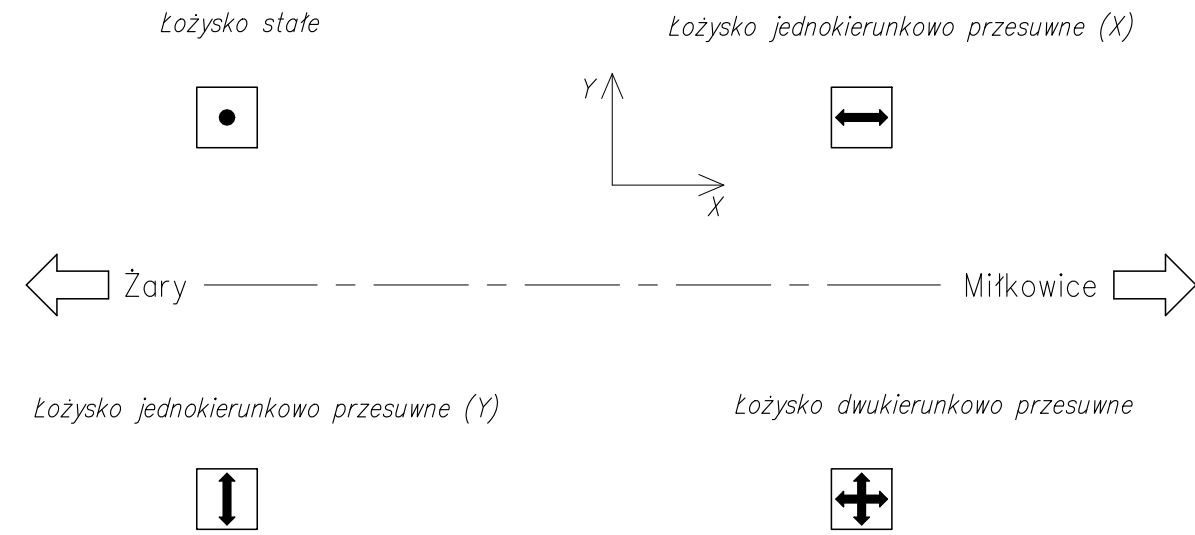
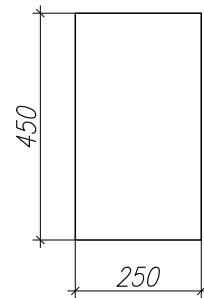


Schemat układu łożysk przy zastosowaniu łożysk stalowych stycznych

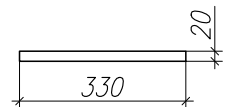
dla mostu kolejowego w km 102,579 l.k 282



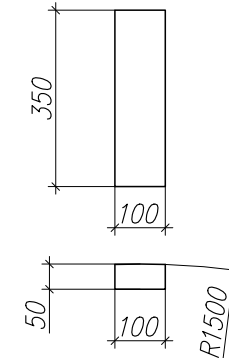
Bl. 30x250... 450 Poz.101



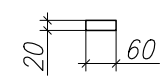
Bl. 20x20... 330 Poz.102



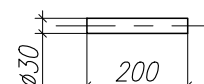
Bl. 50x100... 350 Poz.104



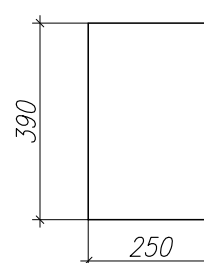
Bl. 20x20... 60 Poz.103



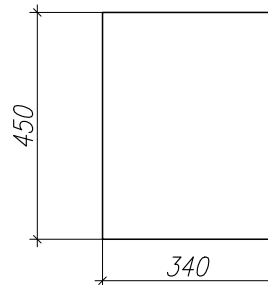
Pręt Ø30... 200 Poz.105



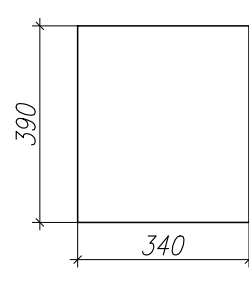
Bl. 30x250... 390 Poz.106



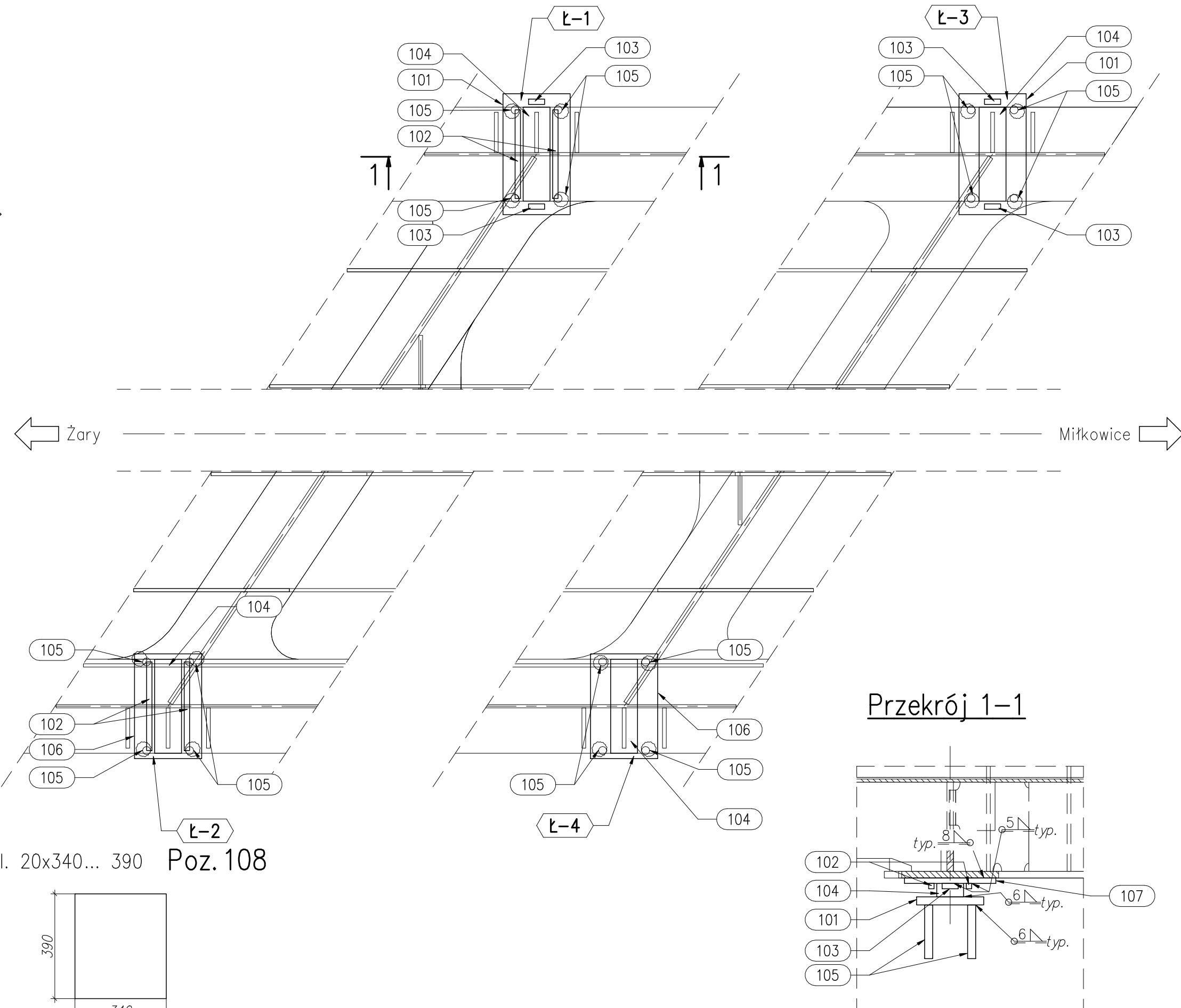
Bl. 20x340... 450 Poz.107



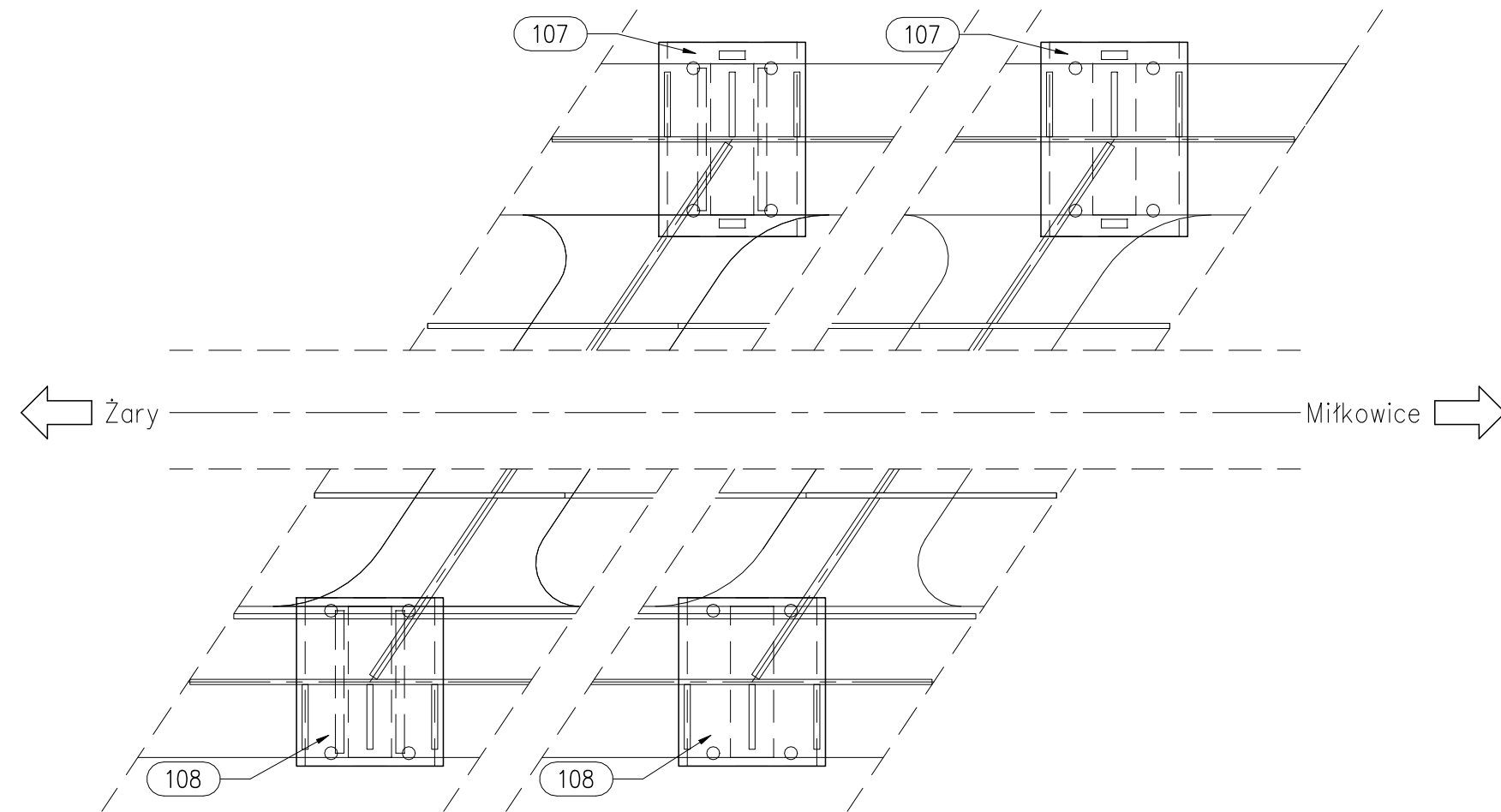
Bl. 20x340... 390 Poz.108



Widok z góry na układ łożysk



Rozmieszczenie blach nadłożyskowych



Uwagi:

1. Stal konstrukcyjna – S355 J2+N
2. typ. – oznaczenie typowych spoin, wymiarów i elementów.
3. Wszystkie nieopisane spoiny konsultować z projektantem konstrukcji.
4. Spoiny czołowe 1/2V wykonać jako podpawane dla łączonych elementów o grubości większej od 10 mm.
5. Klasa wykonania konstrukcji EXC 3 wg PN-EN-1090.
6. Tolerancja wymiarów klasa B wg PN-EN ISO 13920.
7. Spoiny pachwinowe – klasa C wg PN-EN ISO 5817.
8. Spoiny czołowe – klasa B wg PN-EN ISO 5817.
9. Wszystkie spoiny należy wykonać i poddać badaniom zgodnie z PN-EN 1090-2, PN-EN 970, PN-EN 1435 i PN-EN 1712, PN-EN 1713, PN-EN 1714. Należy spełnić wytyczne dla konstrukcji mostowych.
10. Stopień przygotowania powierzchni Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 85013.
11. Zabezpieczenie antykorozyjne systemem antykorozyjnym, którego grubość powłok zabezpieczających wynosi min. 250 µm.
12. Kategoria korozyjności C5 wg PN-EN ISO 12944-2.
13. Okres trwałości powłoki malarskiej H – długi (min 15 lat).
14. Kolor powłoki malarskiej zgodnie z Księgą Identyfikacji Wizualnej (RAL7047).
15. Wszystkie krawędzie swobodne fazować promieniem 2 mm.
16. Stal według list materiałowych.
17. Rysunki rozpatrywać łącznie.

| <div><div><div></div><div>Mesilo</div></div><div>Mesilo Engineering sp. z o.o. sp.k.<br/>ul. Kościuszki 34/L306<br/>50-012 Wrocław</div></div> |                           |                        |        |
|--|---------------------------|------------------------|--------|
| ZAMAWIAJĄCY : PKP PLK S.A. Zakład Linii Kolejowych w Zielonej Górze  |                           |                        |        |
| OBIEKT :<br>Projekt wykonawczy remontu wiaduktu kolejowego w km 102,579<br>linii kolejowej nr 282 Miłkowice - Żary                             |                           | DATA : grudzień 2021r. |        |
| Tytuł rysunku :<br>Schemat łożyskowania i konstrukcja łożysk   |                           | SKALA : 1:15           |        |
|  |                           | Nr rys. : 13           |        |
| FUNKCJA  | IMIĘ I NAZWISKO           | NR UPRAWNIEŃ           | PODPIS |
| PROJEKTOWAŁ:   | dr inż. Kamil Pawłowski   | DOŚ/0126/PBM/17        |        |
| OPRACOWAŁA:  | inż. Joanna Wójt          |                        |        |
| SPRAWDZIŁ:   | mgr inż. Mariusz Izdebski | DOŚ/0125/PBM/17        |        |