**FORMULARZ OFERTY**

ZAMAWIAJĄCY:

**Zakład Robót Komunikacyjnych - DOM w Poznaniu Sp. z o.o., ul. Mogileńska 10G,
61-052 Poznań – Lider postępowania,**

**Przedsiębiorstwo Napraw i Utrzymania Infrastruktury Kolejowej w Krakowie Sp. z o.o.,
ul. Prokocimska 4, 30-556 Kraków**

**Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM Sp. z o.o., ul. Hubska 6, 50-502 Wrocław**

Składając ofertę na zadanie nr 2 w postępowaniu zakupowym pn. **„Dostawa fabrycznie nowych maszyn do profilowania tłucznia (zadanie nr 1, nr 2 i nr 3) wraz z transporterami materiałów sypkich (zadanie nr 4)”**

my niżej podpisani:

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

(nazwa Przedsiębiorstwa)

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

(reprezentowana przez)

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

(ulica, kod pocztowy, miasto)

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

(telefon/fax/e-mail)

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

(NIP/REGON)

**oferujemy**

1. dostawę profilarki podsypki typu: ........................................................... za całkowitą kwotę
w wysokości:

netto: …………………………….. zł, (słownie złotych: …………………………………………………. ../100)

VAT: ……….%, …………………… zł, (słownie złotych: …………………………………………………. ../100)

brutto: …………………………….. zł, (słownie złotych: …………………………………………………. ../100),

1. Deklarujemy, że oferowana przez nas profilarka posiada/nie posiada poniższe cechy:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa kryterium | TAK/NIE \* |
| 1. | PŁUG CENTRALNY PRZYSTOSOWANY DO OMIJANIA BALIS W OSI TORU BEZ CAŁKOWITEGO UNOSZENIA |  |
| 2. | PŁUG CENTRALNY DZIELONY DLA UMOŻLIWIENIA NAGARNIANIA PRZY TOKU ROZJAZDU |  |
| 3. | URZĄDZENIE IDENTYFIKUJĄCE PRZESZKODY DLA PŁUGA CENTRALNEGO I OSTRZEGANIE ZAŁOGI |  |
| 4. | AUTOMATYZACJA UNIKANIA KOLIZJI PŁUGA CENTRALNEGO Z PRZESZKODĄ I POWROTU DO KONFIGURACJI - MINIMUM 5 RODZAJÓW PRZESZKÓD DO ZAPROGRAMOWANIA |  |
| 5. | WIDOCZNOŚC PŁUGA CENTRALNEGO | WIDOCZNOŚĆ Z KABINY CO NAJMNIEJ 20 % PŁASZCZA WOKÓŁSZYNOWEGO I CAŁYCH PŁUGÓW BOCZNYCH ZACHOWUJĄC DOSTĘP DO NASTAWNIC |  |
| WIDOCZNOŚĆ Z KABINY MINIMUM 50% PŁASZCZA WOKÓŁ SZYNOWEGO I CAŁYCH PŁUGÓW BOCZNYCH ZACHOWUJĄC DOSTĘP DO NASTAWNIC |  |
| 6. | DWUKIERUNKOWOŚC PRACY PŁUGÓW BOCZNYCH |  |
| 7. | ZASIĘG PŁUGA BOCZNEGO W USTAWIENIU POZIOMYM PŁETWY MINIMUM 3.50 M NA POZIOMIE 90 CM PONIŻEJ TORU |  |
| 8. | PARAMETRYCZNE NASTAWIANIE SKOSU (KĄTA) POCHYLENIA STOKU PRYZMY PODSYPKI KAŻDYM PŁUGIEM BOCZNYM |  |
| 9. | AUTOMATYZACJA FORMOWANIA STOKU PODSYPKI NA RAMPACH PRZECHYŁKOWYCH POPRZEZ KORYGOWANIE NASTAWIENIA PŁUGA BOCZNEGO | SAMOCZYNNE NA PODSTAWIE ZADANEGO SKOSU W UKŁADZIE BEZWGLĘDNYM |  |
| RĘCZNE NA PODSTAWIE WSKAZAŃ PARAMETRYCZNYCH KĄTA W UKŁADZIE BEZWGLĘDNYM |  |
| 10. | POJEMNOŚC ZASOBNIKA TŁUCZNIA | ponad 8 m3 |  |
| ponad 5 do 8 m3 |  |
| 11. | WYDAJNOŚĆ PODCZAS PRACY ZAMIATARKI TŁUCZNIA ZBIERAJĄC NADMIAR 6 CM I POZOSTAWIAJĄC PRYZMĘ W PASMIE RAMY TORU 2 CM PONIŻEJ POWIERZCHNI PODKŁADÓW O SZEROKOŚCI 2600 MM 1200 M/H I WIĘKSZA |  |
| 12. | DWUKIERUNKOWOŚĆ ZAMIATARKI TŁUCZNIA |  |
| 13. | REJESTRACJA UZYSKANEJ KORONY PRYZMY PODSYPKI I OBNIZENIA WZGLĘDEM POWIERZCHNI PODKŁADÓW |  |
| 14. | REJESTRACJA UZYSKANEGO STOKU PRYZMY PODSYPKI |  |
| 15. | AUTOMATYCZNE WYKRYWANIE PRZESZKÓD DO JAZDY ROBOCZEJ I OSTRZEGANIE ZAŁOGI |  |
| 16. | WSPÓŁPRACA Z TRANSPORTERAMI MATERIAŁÓW SYPKICH |  |

1. Deklarujemy skrócenie czasu dostawy o ...... miesięcy (max. 5 miesięcy)
2. Posiadamy doświadczenie w produkcji maszyn do profilowania tłucznia: ........ sztuk
3. Oferujemy offset: ....... pozycji.
4. Powyższe wartości dostawy obejmują wszelkie koszty ponoszone przez Wykonawcę związane z wykonywaniem danej dostawy w okresie trwania umowy.
5. Termin płatności: 30 dni kalendarzowych licząc od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury przez Zamawiającego.
6. Oświadczamy, że po zapoznaniu się z Ogłoszeniem o zamówieniu oraz Warunkami Zamówienia, w tym z Formularzem Oferty na realizację dostawy, przyjmujemy wszystkie warunki Zamawiającego bez zastrzeżeń.
7. Oświadczamy, iż udzielamy gwarancji jakości na profilarkę na okres 24 miesięcy.
8. Oświadczamy, że uważamy się związani niniejszą ofertą w ciągu 90 dni, od upływu terminu składania ofert.
9. Oświadczamy, pod rygorem odrzucenia oferty, iż wszystkie informacje zamieszczone w naszej ofercie i załącznikach do oferty są prawdziwe.
10. Osobą uprawnioną do kontaktów z Zamawiającym w imieniu Wykonawcy jest Pan/Pani ………………………….., tel. …...………. , fax. ………………., e-mail ..................................
11. Oferta zawiera ........ stron, ponumerowanych i podpisanych przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy.
12. Do oferty dołączone zostały następujące załączniki:

1)

2)

3)

..................................................... .........................................................

 (podpis \*\*) miejscowość, data

*\* - właściwe wpisać*

*\*\* - Podpis(y) wraz z pieczęcią(ami) imienną(ymi) osoby(osób) umocowanej(ych) do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z:*

*a) zapisami w dokumencie stwierdzającym status prawny Wykonawcy (odpis z właściwego rejestru lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej), lub*

*b) pełnomocnictwem wchodzącym w skład oferty*