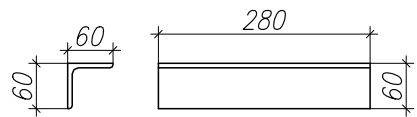
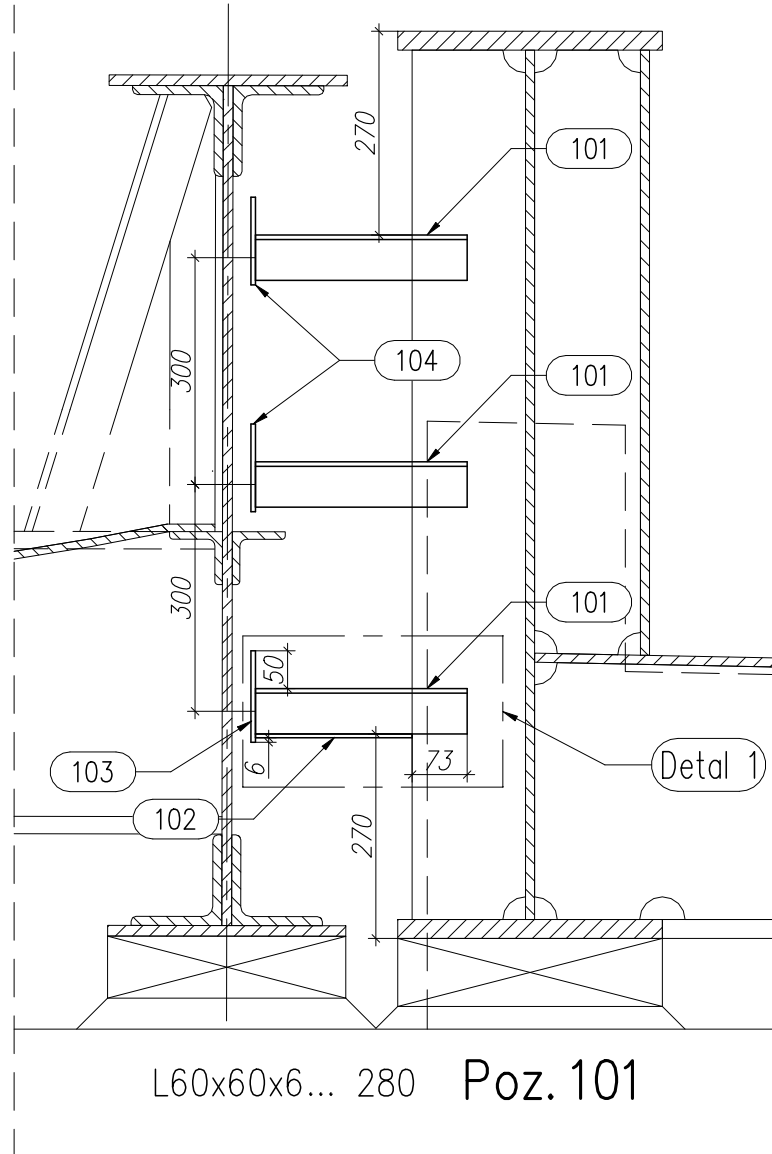


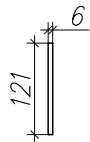
Widok z boku



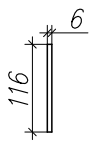
Bl.5x207... 14110 Poz. 102



Bl.6x121... 14110 Poz. 103

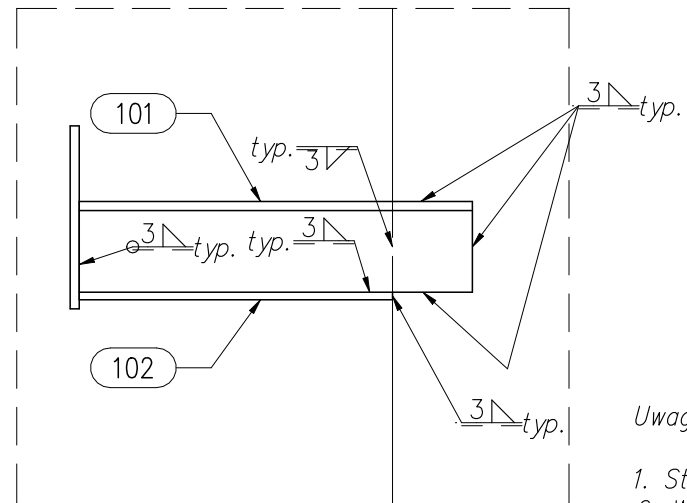


Bl.6x116... 14110 Poz. 104

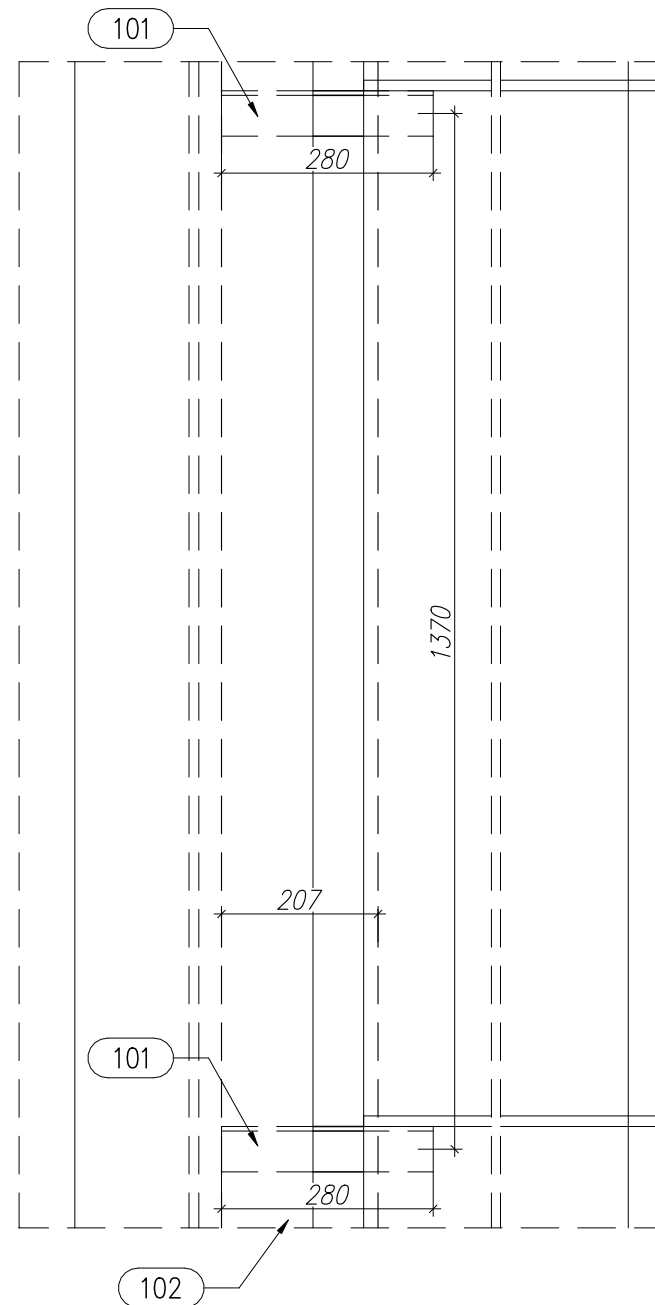


### Detail 1

Skala 1:5



Widok z góry



*Uwagi:*

1. Stal konstrukcyjna – S355 J2+N
2. Wsporniki montować do żeber dźwigara głównego.
3. typ. – oznaczenie typowych spoin, wymiarów i elementów.
4. Wszystkie nieopisane spoiny konsultować z projektantem konstrukcji.
5. Spoiny czołowe 1/2V wykonać jako podpawane dla łączonego elementów o grubości większej od 10 mm.
6. Klasa wykonania konstrukcji EXC 3 wg PN-EN-1090.
7. Tolerancja wymiarów klasa B wg PN-EN ISO 13920.
8. Spoiny pachwinowe – klasa C wg PN-EN ISO 5817.
9. Spoiny czołowe – klasa B wg PN-EN ISO 5817.
10. Wszystkie spoiny należy wykonać i poddać badaniom zgodnie z PN-EN 1090-2, PN-EN 970, PN-EN 1435 i PN-EN 1712, PN-EN 1713, PN-EN 1714. Należy spełnić wytyczne dla konstrukcji mostowych.
11. Stopień przygotowania powierzchni Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 85013.
12. Zabezpieczenie antykorozyjne systemem antykorozyjnym, którego grubość powłok zabezpieczających wynosi min. 250  $\mu$ m.
13. Kategoria korozyjności C5 wg PN-EN ISO 12944-2.
14. Okres trwałości powłoki malarskiej H – długi (min 15 lat).
15. Kolor powłoki malarskiej zgodnie z Księgą Identyfikacji Wizualnej (RAL7047).
16. Wszystkie krawędzie swobodne fazować promieniem 2 mm.
17. Stal według list materiałowych.
18. Rysunki rozpatrywać łącznie.



**Mesilo Engineering sp. z o.o. sp.k.**  
**ul. Kościuszki 34/L306**  
**50-012 Wrocław**

ZAMAWIAJĄCY : PKP PLK S.A. Zakład Linii Kolejowych w Zielonej Górze



<p><b>OBIEKT :</b></p> <p><i>Projekt wykonawczy remontu wiaduktu kolejowego w km 102,579 linii kolejowej nr 282 Miłkowice - Żary</i></p>
--

DATA : grudzień 2021r.

SKALA : 1:10

Tytuł rysunku :  
Wspornik do prowadzenia sieci

Nr rys. : 15

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ:	dr inż. Kamil Pawłowski	DOŚ/0126/PBM/17	
OPRACOWAŁA:	inż. Joanna Wójt		
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Mariusz Izdebski	DOŚ/0125/PBM/17	