

*Dochodząca konstrukcja balustrady*

**Detal 1**  
Skala 1:10

4

104

Po zdemontowaniu balustek, należy je dostosować do wymiarów zestawianych na rysunkach.

W razie rozbieżności uwagi należy zgłosić do Projektanta.

Balustady ponownie umocnić z zachowaniem wymaganej przepisami wysokości.

Kapy zwieńczenia skrzydeł dociąć tak, aby umożliwić zamocowanie poz. 104.

Stal – S235 J2

typ. – oznaczenie typowych spoin, wymiarów i elementów.

Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako dwustronne spoiny pachwinowe grubości  $a$  równej  $0,7t_2$  gdzie  $t_2$  oznacza grubość cieńszej z łączonych blach.

Klasa wykonania konstrukcji EXC 3 wg PN-EN-1090.

Tolerancja wymiarów klasa B wg PN-EN ISO 13920.

Spoiny pachwinowe – klasa B wg PN-EN ISO 5817.

Spoiny zgrzewane – klasa B wg PN-EN ISO 5817.

Stopień przygotowania powierzchni Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 85013.

7. Zabezpieczenie antykorozyjny systemem antykorozyjnym, którego grubość powłok zabezpieczających wynosi min. 250  $\mu$ m.

4. Kategoria korozji C5 wg PN-EN ISO 12944-2


6. Okres trwałości powłoki malarskiej H – dług (min 15 lat).

8. Kolor powłoki malarskiej zgodnie z Księgą Identyfikacji Wizualnej (RAL7047)

7. Wszystkie krawędzie swobodne faszowak promieniem 2 mm.

2. Stal według list materiałowych.

3. Rysunki rozprawić, łacznie.



Mesilo

Mesilo Engineering sp. z o.o. sp.k.  
ul. Kościuszki 34/L306  
50-012 Wrocław

ZAMAWIAJĄCY : PKP PLK S.A. Zakład Linii Kolejowych w Zielonej Górze




OBJEKT :  
Projekt wykonawczy remontu wiaduktu kolejowego w km 102,579  
linii nr 282 Miłkowice - Żary

DATA : grudzień 2021

Tytuł rysunku :  
Wspomnik balustrady

SKALA : 1:25

Nr rys. : 14

| FUNKCJA      | IMIĘ I NAZWISKO           | NR UPRAWNIENI   | PODPIS  |
|--------------|---------------------------|-----------------|---|
| PROJEKTOWAŁ: | dr inż. Kamil Pawłowski   | DOŚ/0126/PBM/17 |   |
| OPRACOWAŁA:  | inż. Joanna Wójt          |                 |  |
| SPRAWDZIŁ:   | mgr inż. Mariusz Izdebski | DOŚ/0125/PBM/17 |  |