

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
BUDOWLANYCH DLA ZADANIA pn;**

**„ Kompleksowa wymiana nawierzchni na linii kolejowej nr 403 Piła Północ –
Ulikowo na odcinku Rutwica – Biały Zdrój Płd. wraz z robotami towarzyszącymi ”.**

Roboty nawierzchniowe.

Roboty budowlane Kod CPV: 45000000-6

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBÓT
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI
10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. WSTĘP

1. Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych

1.1. Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót torowych w ramach przedsięwzięcia pn.:

„ Kompleksowa wymiana nawierzchni na linii kolejowej nr 403 Piła Północ – Ulikowo na odcinku Rutwica – Biały Zdrój Płd. wraz z robotami towarzyszącymi ”.

Zakres stosowania ST - Specyfikacja jest stosowana jako dokument przetargowy i przy zlecaniu, realizacji i odbiorach robót

1.2.Ustalenia zawarte w niniejszej ST obejmują czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie **robót kompleksowej wymiany 12,00 km nawierzchni (materiałem nowym) na l. 403 w km 42,000-55,000 z wyłączeniem toru na mijance Tuczo Krajeńskie (0,890 km) i mostu w km 53,614 (0,110 km) z wykorzystaniem maszyn IM Kraków - PUN oraz OT**

W zakres tych prac wchodzi:

Wyszczególniony zakres robót nawierzchniowych;

Lp.	Wyszczególnienie robót	Jm.	Ilość
1	2	3	4
1	obsługa PUN	kmt	12
2	wyładunek szyn długich	t	1 445
3	szyna materiał	t	1 445
4	wyładunek szyn po wymianie	t	1 126
5	wyładunek podkładów po wymianie	szt.	20 000
6	przytwierdzenie SB materiał	szt.	20 000
7	podkłady PS94 SB materiał	szt.	20 000
8	uzupełnienie tłucznia	t	24 000
9	zabudowa szyn przejściowych 49E1/60E1	pary	3
10	zgrzewanie szyn	zgrzeiny	116
11	wykonanie spoin termitowych	spoina	4
12	mechaniczne ścięcie ławy torowiska ATLAS	km ławy	24
13	obsługa OT z odsianiem na wagony	kmt	12
14	utylizacja wysiewek po OT	t	13 850
15	oczyszczanie rowów nieobudowanych	km	12
16	regulacja naprężeń	kmt	12

17	mechaniczne podbicie toru z oprofilowaniem x3	kmt	12
18	podbicie CSM + DGS+ USP+UWT	kmt	12
19	sporządzenie protokołów regulacji osi toru	kmt	12
20	szlifowanie toru	kmt	12
21	wykonanie i założenie znaków hektometrowych na słupkach	szt.	120
22	opracowanie projektu zabezpieczenia urządzeń srk oraz wykonanie zabezpieczenia urządzeń na czas wykonywanych robót	kpl	1
23	komunikacja zastępcza (2,5 m-ca)	kpl	1
24	dokumentacja toru bezstykowego	kmt	12
25	utylizacja podkładów drewnianych	t	60
26	utylizacja podkładów betonowych	t	4 824
27	wymiana płyt CBP na przejazdach	przejazdy	10
28	organizacja ruchu na przejazdach	kpl	10
29	wycinka krzewów	ha	25
30	obsługa OT z odsianiem na wagony w km 33,000-42,000	kmt	9
31	opracowanie projektu niwelety i geometrii toru	kpl	1
32	koszty PUN+OT (płace+paliwo)	kpl	1
33	naprawa mostu w km 53,614	szt.	1
34	naprawa przepustu w km 47,416	szt.	1
35	naprawa przepustu w km 47,862	szt.	1

P.O. Tuczo Krajeńskie- zabudowa Rz 4 kpl Rz wraz z robotami towarzyszącymi

Lp	Wyszczególnienie robót:	jm	Ilość
1	2	3	4
1	zabudowa szyn przejściowych 49E1/60E1	pary	2
2	wykonanie spoin termitowych	spoina	12
3	zabudowa Rlj 60E1	kpl	2
4	zabudowa Rz 60E1 500 1:12	kpl	2
5	zabudowa wstawek torowych (dojście i odejście do Rz)	kmt	0,12
6	zamki ryglowe materiał	kpl	4
7	wykonanie projektu na PO. Tuczo	kpl	1
8	zabudowa kozła oporowego z poduszką piaskową	kpl	2

9	zabudowa toru bocznego (od Rz do kozła oporowego)	kmt	0,040
---	--	-----	-------

Szczegółowy zakres prac na obiektach inżynieryjnych:

Most w km 58,253:

- Wycięcie krzaków i porostów wokół obiektu
- Antykorozja konstrukcji stalowej
- Wykonanie zabezpieczenia górnej powierzchni mostownic w postaci krat WEMA w ceowniku C80 wraz z antykorozją (zamiast dyliny drewnianej)
- Wykonanie wsporników chodników obustronnych szerokości 1,0 m, balustrada 1,10 m (bez poszycia chodnika) wraz z antykorozją
- Wykonanie poszycia chodników w postaci krat WEMA w ceowniku C80 wraz z antykorozją
- Uzupełnienie ubytków betonu zaprawami PCC w ścianach
- Wykonanie torkretu na filarze gr 15 cm wraz ze zbrojeniem
- Konserwacja powierzchni przez malowanie farbami metakrylowymi do antykorozji betonu
- Wykonanie schodów zejściowych na wysokich nasypach - 2 kpl.
- Wykonanie poręczy przy schodach przejść ścian oporowych i schodach na skarpach
- Uzupełnienie ubytków z kamienia przyczółków kamiennych
- Wykonanie ściany oporowej z prefabrykowanych elementów żelbetowych na fundamencie przy przyczółkach obiektu
- Konserwacja powierzchni przez hydrofobizację na pow. kamiennych
- Naprawa pęknięć betonu metodą iniekcji sklejającej
- Wykonanie stref przejściowych metodą iniekcji żywicą ekspansywną do konsolidowania, zwiększania nośności i uszczelniania gruntu budowlanego
- Umacnianie skarp płytami betonowymi na podsypce cementowo - piaskowej
- Umocnienie materacami gabionowymi koryto rzeczne pod obiektem
- Skarpowanie wraz z umocnieniem, humusuowaniem oraz obsiewem trawą skarp
- Wykonanie projektu wraz z obliczeniami dla maksymalnych prędkości oraz obciążeń taborem kolejowym mogących poruszać się po obiekcie
- Wzmocnienie obiektu do nośności 221 kN/oś klasa D4 oraz prędkości 120 km/h

Przepust w km 47,416:

- Projekt techniczny
- Koszty uzgodnień i zajętości terenu
- Wycięcie krzaków i porostów wokół obiektu
- Reling - rura stalowa z wewnętrzną powłoką cementową średnicy 2000 mm wraz z wypełnieniem z betonu samozagęszczalnego
- Odmulanie dna przepustu na całej jego długości
- Czyszczenie wlotów doprowadzających i odprowadzających wodę
- Umacnianie skarp i stożków w rejonie wlotu i wylotu płytkami betonowymi
- Wykonanie schodów zejściowych na wysokich nasypach
- Poręcze przyschodowe oraz balustrada na skarpie

- Naprawa stożków przyczółków, uzupełnienie ubytków gruntu oraz oprofilowanie stożków
- Wykonanie drogi technicznej dojazdowej
- Wykonanie stref przejściowych metodą iniekcji żywicą ekspansywną do konsolidowania, zwiększania nośności i uszczelniania gruntu budowlanego
- Rozbiórka wraz z utylizacją

Przepust w km 47,862:

- Projekt techniczny
- Koszty uzgodnień i zajętości terenu
- Wycięcie krzaków i porostów wokół obiektu
- Reling - rura stalowa z wewnętrzną powłoką cementową średnicy 2000 mm wraz z wypełnieniem z betonu samozagęszczalnego
- Odmulanie dna przepustu na całej jego długości
- Czyszczenie wlotów doprowadzających i odprowadzających wodę
- Umacnianie skarp i stożków w rejonie wlotu i wylotu płytkami betonowymi
- Wykonanie schodów zejściowych na wysokich nasypach
- Poręcze przyschodowe oraz balustrada na skarpie
- Naprawa stożków przyczółków, uzupełnienie ubytków gruntu oraz oprofilowanie stożków
- Wykonanie drogi technicznej dojazdowej
- Wykonanie stref przejściowych metodą iniekcji żywicą ekspansywną do konsolidowania, zwiększania nośności i uszczelniania gruntu budowlanego
- Rozbiórka wraz z utylizacją

Szczegółowy zakres prac na przejazdach :

- km 33,036 - wymiana 3 kompletów płyt CBP + asfaltowanie około 80 m²;
- km 36,721 - Wymiana 2 kompletów płyt CBP + utwardzenie dojazdów 20 m²;
- km 38,473 - wymiana 5 kompletów płyt CBP + asfaltowanie około 20 m²;
- km 39,250 - wymiana 2 kompletów płyt CBP + utwardzenie dojazdów 20 m²;
- km 40,115 - wymiana płyt MU wewnętrznych - 4 szt x 600 wewnętrzne + 6 szt x 1800 wewnętrzne z asfaltowaniem do główki szyny, asfaltowanie około 100 m²;
- km 40,630 - wymiana 1 komplet płyt CBP + utwardzenie dojazdów 10 m²;
- km 41,066 - wymiana 1 komplet płyt CBP + utwardzenie dojazdów 10 m².
- wycinka kęp i krzewów 1,8 ha.

Specyfikacje zostały opracowane w oparciu o polskie normy państwowe i branżowe ze szczególnym uwzględnieniem przepisów obowiązujących na PKP. Specyfikacje uwzględniają wymagania Zamawiającego i możliwości wykonawcze w nawiązaniu do warunków występujących w Polsce.

Specyfikacja techniczna obejmuje podany wyżej zakres robót zasadniczych. Oferent powinien przewidzieć i wycenić ewentualne prace pomocnicze, konieczne do realizacji wymienionych prac zasadniczych:

Zakres stosowania ST - Specyfikacja jest stosowana jako dokument przetargowy i przy zlecaniu, realizacji i odbiorach robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Określenia podstawowe.

W specyfikacji technicznej występują następujące określenia:

MI - Ministerstwo Infrastruktury

PKP S.A. - Polskie Koleje Państwowe S.A.

PLK - Polskie Linie Kolejowe

IZ - Zakład Linii Kolejowych

ST - Specyfikacje Techniczne

BHP - Bezpieczeństwo i Higiena Pracy

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót zobowiązany jest dotrzymać terminów otwarcia torów do ruchu kolejowego w terminach i z prędkościami jazdy pojazdów szynowych określonymi w regulaminie tymczasowym prowadzenia ruchu w czasie wykonywania robót, Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz zgodność ze Specyfikacją Techniczną i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Użyte materiały nowe dla wymiany nawierzchni torowej muszą posiadać, co najmniej jeden z dwóch dokumentów:

- ✓ Świadectwo dopuszczenia do eksploatacji wydane przez UTK,
- ✓ Aprobata Techniczną wydaną przez Instytut Kolejnictwa (byłe CNTK)

Dokumenty te powinny być potwierdzone aktualnymi badaniami kwalifikacyjnymi. Ponadto powinny posiadać:

- ✓ Deklarację zgodności
- ✓ Protokół odbioru technicznego.

Materiały użyte do wymiany nawierzchni kolejowej w torze zostaną zabudowane jako nowe.

Materiały wybudowane po zdemontowaniu zostaną poddane klasyfikacji. Oceny dokonuje komisyjnie przedstawiciel Zamawiającego.

Materiały nowe przewidziane do wbudowania w tor;

- szyny długie 60 E1 R260
- szyny przejściowe 49E1/60E1
- elementy przytwierdzenia szyn do podkładów strunobetonowych przekładki PKW60A1, wkładki WKW60, przytwierdzenie sprężyste SB
- podsypka z kruszyw mineralnych (tłuczeń kamienny, kliniec)
- płyty CBP, MU
- Rz 60E1 1:12 500 2 kpl,

- Rz Rlj 60E1 2 kpl,

Materiały zaliczone jako materiały staroużyteczne oraz złom stanowią własność Zamawiającego i pozostają w jego dyspozycji.

Odzyskane po demontażu materiały:

- szyny S49,
- podkłady strunobetonowe
- podkłady drewniane
- złączki szynowe
- płyty CBP
- rozjazdy S49

zakwalifikowane jako staroużyteczne oraz złom zostaną przez Wykonawcę przesortowane, przetransportowane i zmagazynowane w miejscach wskazanych przez Inspektora Nadzoru.

Zgodnie z ustawą o odpadach, Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność prawną i materialną, za ewentualne szkody dla środowiska naturalnego wynikające z niewłaściwego sortowania, transportu lub okresowego składowania odpadów powstałych w wyniku realizacji zadania.

2.2. Materiały dla nawierzchni torowej.

- a) SZYNY
- b) PODKŁADY STRUNOBETONOWE
- c) ELEMENTY PRZYTWIERDZENIA
- e) PŁYTY CBP, MU
- f) ROZJAZDY S49

2.3 Materiały dla obiektów inżynierskich

Parametry zastosowanych materiałów muszą być zgodne z pkt. 1.6 aktualnych STANDARDÓW TECHNICZNYCH szczegółowe warunki techniczne dla modernizacji lub budowy linii kolejowych do prędkości $V_{max} \leq 250$ km/h TOM III KOLEJOWE OBIEKTY INŻYNIERYJNE.

3. SPRZĘT

3.1. Sprzęt do wykonania robót nawierzchniowych

Sprzęt używany do robót powinien odpowiadać pod względem typów i jakości wskazaniom zawartym w ST. Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonanych robót

Sprzęt będący własnością Wykonawcy lub wynajęty do wykonania robót, ma być utrzymywany w dobrym stanie. Musi być zgodny z normami ochrony środowiska i przepisami dotyczącymi jego użytkowania.

Jakiegokolwiek sprzęt, maszyny, urządzenia i narzędzia nie gwarantujące zachowania jakości i warunków wyszczególnionych w Kontrakcie, zostaną przez Inżyniera dyskwalifikowane i nie dopuszczone do Robót.

Wykonawca przystępując do wykonania robót torowych powinien wykazać się możliwością stosowania następującego sprzętu:

- > lokomotywa spalinowa,
- > podbijarka torowa

- > profilarka tłucznia
- > zgrzewarka szyn
- > wagony samowyładowcze
- > żurawie samochodowe o udźwigu dostosowanym do ciężaru podnoszonych elementów konstrukcji,
- > spycharka z regulowanym lemieszem
- > aparatura do termitowego spawania szyn,
- > zakrętaraki spalinowe,
- > agregat hydrauliczny,
- > wiertarki do szyn
- > przecinarki do szyn,
- > szlifierka do spoin szynowych,
- > samochody samowyładowcze
- > samochody skrzyniowe
- > sprzęt ręczny i inny niezbędny sprzęt do realizacji zadania
- > koparki dwudrogowa
- > samochody ciężarowe z HDSem o maksymalnym udźwigu 12 ton
- > agregaty malarskie
- > sprzęt do hydromonitoringu konstrukcji stalowych

4. TRANSPORT

4.1. Transport materiałów do miejsca robót po stronie Wykonawcy.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Roboty torowe powinny się odbywać na podstawie regulaminu tymczasowego prowadzenia ruchu pociągów na czas robót opracowanego przez komisję złożoną z przedstawicieli jednostek PKP, Inspektora Nadzoru i Wykonawcy robót. W torze bezстыkowym Wykonawca musi założyć punkty stałe i wykonać nacięcia na szynach dla kontrolowania przemieszczeń oraz sporządzić metryki toru bezстыkowego zgodnie z Id-1 (D-1) załącznik 7.

5.2. Budowa nawierzchni kolejowej

Montaż nawierzchni kolejowej przy pomocy PUN, balastowanie podsypki tłuczniowej z wagonów samowyładowczych, podbijanie toru podbijarką, regulacja położenia torów w planie i w profilu. Rozwiązania konstrukcyjne i technologię dla nawierzchni kolejowej z przytwierdzeniami sprężystymi zawiera „Dokumentacja techniczna przytwierdzenia sprężystego (typu SB-3) szyn do podkładów betonowych” zatwierdzona w dniu 05.03.90 r. przez Naczelnego Dyrektora Utrzymania Kolei Dyrekcji Generalnej PKP. Przy montażu toru należy zwrócić uwagę, aby końce szyn znajdowały się dokładnie na prostopadłej do osi toru - późniejsze przesunięcie szyn przy przytwierdzeniu SB jest praktycznie niemożliwe.

Po zakończeniu montażu toru uzupełnić tłuczeń i podbić tor do wysokości niwelety w planie i profilu. Regulacja toru w planie może być przeprowadzona w okresach, gdy temperatura szyn nie przekracza sumy temperatury, w której nastąpiło zamknięcie.

Po przejściu obciążenia przewozami i jazdami manewrowymi 0,150 Tg, jednak nie wcześniej niż 4 miesiące i nie później niż 6 miesięcy od otwarcia torów do ruchu po przebudowie należy

wykonać jednorazową naprawę nowo ułożonych i regulowanych torów obejmującą podbicie stabilizowanych torów podbijarką z usunięciem deformacji, oraz uporządkowanie oprofilowania podsypki.

5.3. Remont obiektów inżynierskich.

Prace zostaną wykonane w oparciu o technologię zatwierdzoną przez Zamawiającego na podstawie Planów Zapewnienia Jakości opracowanych przez Wykonawcę oraz podpisane przez osobę posiadającą uprawnienia budowlane do kierowania robotami budowlanymi (specjalność mostowa bez ograniczeń), należąca do Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa oraz certyfikat FROSIO.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Zasady kontroli jakości robót.

Celem kontroli jakości Robót będzie zapewnienie osiągnięcia założonej jakości Robót. Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę Robót i jakości materiałów.

Wykonawca zapewni odpowiedni system kontroli, włączając personel, sprzęt, zaopatrzenie.

Kontrole międzyoperacyjne obejmują podczas rozbiórek odzysk materiałów staro-użytecznych, zwłaszcza przydatnych do wykonywanej przebudowy oraz roboty w torach. Kontrolami międzyoperacyjnymi obejmuje się szczególnie:

- prawidłowość montażu pręseł torowych,
- przygotowanie niwelety torów do podbijania,
- trwałość elementów nawierzchni regulowanego układu torowego,
- kompletności elementów nawierzchni,
- wykonanie złączy szynowych spawanych i zgrzewanych

W zmontowanych torach dopuszcza się następujące odchyłki zawarte w "Warunkach odbioru" opracowanych przez Centrum Naukowo Techniczne Kolejnictwa:

Dla torów głównych:

- szerokość toru $\pm 2\text{mm}$ mierzona toromierzem, co drugi podkład,
- gradient szerokości toru 1 mm mierzony toromierzem, co drugi podkład,
- różnica wysokości toków szynowych 4mm - mierzona wraz z szer. toru,
- wichrowatość 5mm mierzona drezyną na bazie 5m,
- położenie osi toru w planie w stosunku do znaków regulacji $\pm 10\text{ mm}$, mierzone taśmą,
- nierówności poziome 4mm mierzone drezyną na bazie 10m,
- położenie osi toru w profilu w stosunku do słupków regulacji $\pm 10\text{mm}$, mierzona poziomą i liniałem
- nierówności pionowe 4mm mierzone drezyną na bazie 10m, prostoliniowość złączy szynowych:
- w płaszczyźnie pionowej $+ 0,3\text{mm}$, $-0,2\text{mm}$; w płaszczyźnie poziomej $+0,2\text{mm}$, $-0,3\text{mm}$, grubość warstwy podsypkowej, wzmacniającej lub uzupełniającej $\pm 2\text{ cm}$ rozstaw podkładów $\pm 2\text{ cm}$ mierzone miarką.

Odchyłki pomiarowe powinny być zgodne z pkt. 1.7 aktualnych STANDARDÓW TECHNICZNYCH szczegółowe warunki techniczne dla modernizacji lub budowy linii kolejowych do prędkości $V_{\text{max}} \leq 250\text{ km/h}$ TOM III KOLEJOWE OBIEKTY INŻYNIERYJNE

oraz dostosowane do przewidzianego zakresu robót remontowych. Zakres badań oraz przewidziane odchyłki pomiarowe oparte o wskazany pkt. Standardów technicznych tom III zostaną uzgodnione przez Wykonawcę robót z Inspektorem nadzoru ze strony Inwestora oraz opisane zarówno w PZJ oraz dokumentacji technicznej dostarczonej przez Wykonawcę.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Jednostki obmiarowe

Jednostkami obmiarowymi są:

- m² (metr kwadratowy) dla powierzchni dolnej warstwy podsypki z tłucznia założonej grubości warstwy w stanie zagęszczonym zgodnie z pomiarem w terenie długości i szerokości warstwy
- m³ (metr sześcienny) objętości górnej warstwy podsypki tłuczniowej w stanie zagęszczonym
- km długości toru układanego wzdłuż osi toru
- cięcie szyny dla przecinania szyn do wymaganej długości
- km toru dla regulacji toru w planie
- km toru dla regulacji profilu toru poprzez podnoszenie lub opuszczanie z określeniem
- w m³ objętości uzupełnianej podsypki tłuczniowej w stanie zagęszczonym
- sztuka dla ilości wymienianych podkładów
- km toru dla jednorazowej naprawy nowo lub regulowanego toru
- kpl dla wymiany rozjazdu
- m² (metr kwadratowy) dla robót powierzchniowych np.: prace antykorozyjne, prace malarskie, torkretowanie, humusowanie itp.
- m³ (metr sześcienny) dla robót objętościowych np.: wykopy, rozbiórki, reprofilacja skarp itp.
- kg (kilogram), t (tona) dla robót wagowych np.: wykonanie chodników, wykonanie balustrad itp.
- m (metr) dla robót liniowych np.: montaż relingu, oczyszczenie przepustu, oczyszczenie rowów odwodnieniowych itp.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Rodzaje odbiorów robót.

W zależności od ustaleń odpowiednich ST oraz Umowy, roboty podlegają następującym etapom odbioru :

- odbiorowi częściowemu
- odbiorowi eksploatacyjnemu
- odbiorowi ostatecznemu

8.2. Odbiór częściowy.

- odbiór częściowy wstępny, który jest podstawą oddania torów do eksploatacji z określoną (najczęściej ograniczoną) prędkością. Dopuszczalną prędkość do czasu wykonania następnej fazy robót określa się na podstawie pomiarów (przedstawionych przez Wykonawcę robót) i oględzin;

- odbiór częściowy eksploatacyjny przed dopuszczeniem do eksploatacji toru po całkowitym zakończeniu robót i otwarciem dla ruchu z prędkością określoną przez komisję dokonującą odbioru (najczęściej z prędkością rozkładową obowiązującą na tym odcinku linii);

Odbiór częściowy polega na ocenie ilości i jakości wykonanych poszczególnych elementów robót ujętych w „Harmonogramie rzeczowo - finansowym realizacji robót” będącym załącznikiem do umowy.

Gotowość danej części robót do odbioru zgłasza Wykonawca pismem do Zakładu Linii Kolejowych w Szczecinie z jednoczesnym powiadomieniem Inspektora. Odbiór będzie przeprowadzony w terminie i na zasadach przewidzianych w umowie.

8.3. Odbiór ostateczny.

Odbiór ostateczny polega na ocenie rzeczywistego wykonania przedmiotu zamówienia. Dokonywany jest komisyjnie po upływie co najmniej dwóch tygodni od przekazania toru do eksploatacji (licząc od dnia odbioru częściowego eksploatacyjnego), wykonania stabilizacji mechanicznej, lub po przeniesieniu obciążenia co najmniej 0,6 Tg. Ostateczną formę, rodzaj dokumentacji odbiorów technicznych oraz skład komisji ustala Zamawiający.

W toku odbioru ostatecznego robót, komisja zapozna się z realizacją ustaleń przyjętych w trakcie odbiorów robót zanikających i ulegających zakryciu, zwłaszcza w zakresie wykonania robót uzupełniających i robót poprawkowych.

W przypadkach niewykonania wyznaczonych robót poprawkowych lub robót uzupełniających w robotach wykończeniowych, komisja przerwie swoje czynności i ustali nowy termin odbioru ostatecznego.

Wszystkie roboty naprawcze, w tym usunięcie usterek, do czasu końcowego odbioru, wykonuje Wykonawca robót. Wykonawca robót usuwa również usterki stwierdzone podczas odbioru końcowego w terminie określonym przez przewodniczącego komisji odbioru, lecz nie później niż w terminie do 10 dni od daty odbioru końcowego.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawą do wystawienia faktury VAT przez Wykonawcę stanowić będzie protokół z dokonanego odbioru końcowego lub częściowego, podpisany przez członków komisji oraz obmiar wykonanych prac.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

[1] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r., Prawo budowlane (tekst jednolity) z późniejszymi zmianami.

[2] Ustawa z dn. 28 marca 2003 r., o transporcie kolejowym tj. Dz.U.2020.1043.

[3] Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie tj.Dz.U.151 1998 poz.987.

[4] Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych tj. Dz.U.2020/215 ze zmianami.

[5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 13 maja 2014 r., w sprawie dopuszczenia do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych tj.Dz.U.2020.1923 ze zmianami.

[6] Obwieszczenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 19 lutego 2018 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych tj. Dz.U. 2018. 583 ze zmianami.

[7] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003 r., w sprawie informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia tj. Dz.U.2003.12.1126 ze zmianami.

[8] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 6 lutego 2003 r., w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych tj. Dz.U.2003.47.401.

[9] Ustawa z dnia 03 października 2008 o udostępnienie informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko tj. Dz.U.2021.247.

[10] Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Nawierzchniowo - Podtorzowych

[11] Wytyczne zgrzewania szyn w torze

[12] WTW i O elementów z tworzyw sztucznych stosowanych w nawierzchni kolejowej Wymagania i badania.

[13] Warunki Techniczne dla łapek sprężystych przytwierdzających szyny do podkładów

[14] Załącznik do Uchwały Nr 893/2017 Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. z dnia 28 sierpnia 2017 r. –Instrukcja postępowania z materiałami pochodzącymi z działalności PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Im-3

[15] STANDARDY TECHNICZNE szczegółowe warunki techniczne dla modernizacji lub budowy linii kolejowych do prędkości $V_{max} \leq 250$ km/h TOM III KOLEJOWE OBIEKTY INŻYNIERYJNE

INSTRUKCJE

- Id-1 (D-1) - Warunki techniczne utrzymania nawierzchni na liniach kolejowych
- Id-1 (D-4)- Instrukcja o oględzinach, badaniach technicznych i utrzymaniu rozjazdów
- Id-3 (D-4) - Warunki techniczne utrzymania podtorza kolejowego
- Id-5 (D7) - Instrukcja spawania szyn termitem
- Instrukcja D19 - Organizacji i wykonywaniu pomiarów w geodezji kolejowej

.....
Zaakceptował (a)